

オーニング仕様書

物品名	数量	事項	物品の特質等
オーニング	2	1) オーニング 1	<p>形状</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 大きさは、出幅3,000×間口5,460mm 相当であること。 (2) アームはアルミ形材であること。また、紛体塗装（ホワイト）を行うこと。 (3) ベースパイプはスチール鋼管であること。また、溶融亜鉛メッキ及びホワイト塗装を行うこと。 (4) 巻取パイプはスチール鋼管であること。また、溶融亜鉛メッキを行うこと。 (5) 前枠・上ケース・下ケースはアルミ形材であること。 (6) 取付けブラケットはアルミ形材であること。また、ホワイト塗装を行うこと。 (7) 駆動方法は手動式（手動ギア）とし、クランクハンドルの長さは1,500mmとすること。 (8) キャンパス生地はポリエステル製とし、防炎加工・フッ素コーティングがなされていること。また、防水性能は1,500mm/h（JIS L 1092A法に準拠）であること。 (9) 15度～45度の範囲で角度調整できること。 <p>その他</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 本体及びキャンパスの色は本学担当者との協議の上、決定すること。 (2) 納入希望品はLIXIL オーニング彩風L型であるが、納入品は同品又は同等品とする。納入希望品以外を納入しようとする場合は、事前に本学担当者との協議の上納入品を決定すること。ただし、本学担当者との協議の上納入品が決定出来ない場合は、納入希望品を納入すること。
オーニング	1	2) オーニング 2	<p>形状</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 大きさは、出幅2,000×間口6,370mm 相当であること。 (2) アームはアルミ形材であること。 (3) ベースパイプはスチール鋼管であること。また、溶融亜鉛メッキ及びホワイト塗装を行うこと。 (4) 巻取パイプはスチール鋼管であること。また、溶融亜鉛メッキを行うこと。 (5) 前枠・上ケース・下ケースはアルミ形材であること。 (6) 取付けブラケットはアルミ形材であること。また、ホワイト塗装を行うこと。 (7) 駆動方法は手動式（手動ギア）とし、クランクハンドルの長さは1,500mmとすること。 (8) キャンパス生地はポリエステル製とし、防炎加工・フッ素コーティングがなされていること。また、防水性能は1,500mm/h（JIS L 1092A法に準拠）であること。 (9) 15度～45度の範囲で角度調整できること。 <p>その他</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 本体及びキャンパスの色は本学担当者との協議の上、決定すること。 (2) 納入希望品はLIXIL オーニング彩風L型であるが、納入品は同品又は同等品とする。納入希望品以外を納入しようとする場合は、事前に本学担当者との協議の上納入品を決定すること。ただし、本学担当者との協議の上納入品が決定出来ない場合は、納入希望品を納入すること。
		3) 搬入設置条件	<ul style="list-style-type: none"> (1) 納品日程については本学担当者との協議の上、決定すること。 (2) 本品の納入にあたっては、本学担当者の立ち会いの上で、広島市立大学第一工房棟 4 5 4 染工場の南通路側の外壁及び庇の指定の場所に良好な状態で取付け、金具等で強固に固定すること。また納入時に動作確認を行い、最良な状態で検査を受けること。 (3) 保証期間は、検査後一年間とし、この期間内に通常の使用にもかかわらず不具合等が生じた場合は、納入業者が責任をもって調整・修理・交換を行うこと。なお、これに要する費用は納入業者の負担とする。